



FICHE TECHNIQUE

NET ALU 92

Nettoyant dégraissant professionnel pour pièces en aluminium et alliages par immersion au bain ou en machine rotative ou au tonneau

27.09.23

NET ALU 92 est une préparation équilibrée de composés alcalins, agents dispersants, anticalcaires, inhibiteurs de corrosion, agents surfactifs non ioniques.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Aspect physique	:Liquide
Couleur	:Incolore
Réaction chimique	:Faiblement alcaline
Masse volumique	:1120g/L+/-20g/L environ
PH pur	:9.50 environ
PH en solution à 5%	: 6.45 environ
Inflammable	: Ininflammable

PROPRIETES PRINCIPALES

- **Miscible** dans l'eau en toutes proportions
- Donne des solutions stables et efficaces même en eau de dureté élevée
- **Fortement nettoyant et dégraissant** pour dégraissages professionnels au bain
- Grâce à son pouvoir mouillant et émulsionnant, dégraisse les salissures grasses à la surface des métaux, graisses, lubrifiants et huiles d'usinages, agent de glissement, produits de polissage et autres souillures diverses présentes sur les pièces
- Fonctions actives vis-à-vis des ions, sels et poussières présents à la surface des pièces à nettoyer.
- **Polyvalent**, peut être utilisé en solutions à température ambiante ou à chaud jusqu'à 50 à 80° C, l'élévation de température active les fonctions solubilisantes des solutions ou des bains de nettoyage, notamment vis-à-vis des graisses particulièrement figées ou oxydées, cambouis et salissures anciennes.
- Est utilisé en dégraissage en machine rotative, au tonneau, en traitement de surface interopération, pour le dégraissage des pièces métalliques, aluminium et alliages en sortie d'usinage ou pour les nettoyages avant mise en rénovation des pièces métalliques, éléments de mécanique, outillage etc...



MODE ET DOSE D'EMPLOI

- ❖ *En fonction du type et de l'importance des souillures à éliminer et de la nature de l'alliage, préparer un bain de nettoyage, dégraissage, valeurs indicatives, à concentration :*
 - *De 1 à 5% pour pièces peu chargées en salissures*
 - *De 5 à 10% pour gros nettoyages, rénovation de pièces mécaniques ou dégraissages en bain*
- ❖ *Effectuer un rinçage neutralisant complet, si nécessaire avec de l'eau adoucie ou déminéralisée et procéder, selon le cas, à l'application d'une protection de surface.*
- ❖ *Température usuelle de 50 à 80°C*
- ❖ *Durée des cycles de lavage : de 5 à 20 minutes*

RECOMMANDATIONS

- . *Ne pas laisser à la portée des enfants.*
- . *Refermer l'emballage après chaque utilisation.*
- . *Eviter projections oculaires et contact avec la peau.*
- . *Utiliser gants, matériels de protection appropriés.*



N° 63

HJ 2034

ATTENTION
H315 Provoque une irritation cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: laver abondamment à l'eau et au savon.
P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

EXTRAIT CONDITIONS DE VENTE :

Assurance qualité iso 9001

Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la **date limite d'utilisation optimale conseillée (DLUOC) est de un an**. En conséquence l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité.

Nota : Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27/03/1987 mis en vigueur au 01/01/1988.